

Proizvod: _____

Dimenzije: _____

OPŠTE KARAKTERISTIKE PROIZVODA (C):

Gotov proizvod je urađen postupkom tapaciranja drvene konstrukcije koja je ramovska ili kutijasta. Za izradu konstrukcije (geštele) ili kutije za proizvod koristi se čamova građa 48 i 24 mm, odnosno bukova građa 50 i 25 mm debljine. U izradu korpusa koriste se i pločasti materijali iverica, $d=16$ mm, i lesonit $d=3,2$ mm tvrdi. Spajnje elemenata vrši se pomoću PVC lepila i klamericama.

Za tapaciranje sedišta koristi se sunder ($Q=30$ kg/m³). Za izradu ostalog tapaciranja koristi se i sintetička vata "vatalin" ($Q=400$ gr/m³) za punjenje jastuka koristi se sunderaste pahuljice, vatalim i silikonsko vlakno.

Materijal koji se koristi za presvlačenje je sintetički PU, eko koža, mebl štuf (poliester 70%, akril 30%).

Proizvod može da se pretvori u ležaj: jednostavnim povlačenjem kolica (fijoke) trosed, gde se pomoću odgovarajućeg mehanizma povlačenjem, na gore ka sebi formira ležaj povlačenjem prednjeg dela sedišta lift mehanizma proizvod se iz položaja za sedenje pretvara u ležaj. Svi materijali koji se koriste za izradu tapaciranja za konstrukciju veza sa klamericama. Proizvod se isporučuje upakovan sa poletilenskom folijom.

IZVOD IZ REZULTATA KONTROLISANJA

Excerpt from the control results



USLOVI KVALITETA
Report on the quality control

Ispunjava
Criteria
met

Ne ispunjava
Criteria not
met

OCENA USAGLAŠENOSTI
Conformity assessment



ZAKLJUČAK: Na osnovu rezultata kontrolisanja uzorka utvrđeno je da

proizvod ispunjava uslove za izradu i isporuku po SRPS EN 12520:2016

CONCLUSION: Based on the control sample set it was found that the product meets the requirements for preparation and delivery of the SRPS EN 12520:2016