

Proizvod: _____

Dimenzije: _____

OPŠTE KARAKTERISTIKE PROIZVODA (F):

Gotov proizvod je urađen postupkom tapaciranja konstrukcije (geštele) ili ramova. Za izradu geštele koristi se čamova građa 48 i 24 mm, odnosno bukova građa 50 i 25 mm debljine, osušene na standardni procenat vlažnosti. U izradi korpusa ili ramova koriste se i pločasti materijali iverica, d=16 mm, i lesonit d=3,2 mm. Uz upotrebu kartona-lepenke za oblikovanje pojedinih delova konstrukcije. Ramovske konstrukcije spajaju se vezama "čepovanjem" uz upotrebu PVC lepila i klamovanjem. Za izradu tapacirunga i ostalog tapaciranja koristi se netkani tekstil "filc" 800gr/m², val opruga, trake (gurtne), sa upotrebom sundera (Q=30 i 25 kg/m²). Za tapacirnje se koristi sintetička vata "vatalin" (Q= 400gr/m²) ili silikonsko vlakno.

Materijal koji se koristi za presvlačenje je sintetički materijal, eko koža ili mebl štof (poliester 70%, akril 30%).

Proizvod se isporučuje upakovan sa poletilenskom folijom. Za demontažne proizvode, montaža se obavlja pomoću torban šrafova.

Proizvod ispunjava tehničke uslove za izradu po standardu SRPS EN 125202016

IZVOD IZ REZULTATA KONTROLISANJA <i>Excerpt from the control results</i>			
	USLOVI KVALITETA <i>Report on the quality control</i>	Ispunjava <i>Criteria met</i>	Ne ispunjava <i>Criteria not met</i>
	OCENA USAGLAŠENOSTI <i>Conformity assessment</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ZAKLJUČAK: Na osnovu rezultata kontrolisanja uzorka utvrđeno je da proizvod ispunjava uslove za izradu i isporuku po SRPS EN 12520:2016

CONCLUSION: Based on the control sample set it was found that the product meets the requirements for preparation and delivery of the SRPS EN 12520:2016

Datum proizvodnje: _____

Kontrolor: _____

elan mms
FABRIKA NAMEŠTAJA

Proizvod: _____

Dimenzije: _____


Gotov proizvod je urađen postupkom tapaciranja drvene konstrukcije koja je ramovska ili kutijasta. Za izradu konstrukcije (geštele) ili kutije za proizvod koristi se čamova građa 48 i 24 mm, odnosno bukova građa 50 i 25 mm debljine. U izradu korpusa koriste se i pločasti materijali iverica, d=16 mm, i lesonit d=3,2 mm. Spajanje elemenata se vrši pomoću PVC lepila i klamericama. Za tapaciranje sedišta koristi se sunder (Q=30 kg/m²) val opruga.

Za izradu ostalog tapacirunga koristi se sintetička vata "vatalin" (Q= 400gr/m²), za punjenje jastuka koriste se sunderaste pahuljice, vatalin i silikonsko vlakno.

Materijal koji se koristi za presvlačenje je sintetički PU, eko koža, mebl štof (polyester 70%, akril 30%).

Proizvod može da se pretvori u ležaj. Za rasklapanje radi pretvaranja u ležaj koriste se standardizovane KLIK KLAK makaze.

Proizvod se isporučuje upakovan sa polietilenskom folijom. Za demontažne proizvode, montaža se obavlja pomoću turban šrafova.

IZVOD IZ REZULTATA KONTROLISANJA <i>Excerpt from the control results</i>			
	USLOVI KVALITETA <i>Report on the quality control</i>	Ispunjava <i>Criteria met</i>	Ne ispunjava <i>Criteria not met</i>
	OCENA USAGLAŠENOSTI <i>Conformity assessment</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ZAKLJUČAK: Na osnovu rezultata kontrolisanja uzorka utvrđeno je da proizvod ispunjava uslove za izradu i isporuku po SRPS EN 12520:2016

CONCLUSION: Based on the control sample set it was found that the product meets the requirements for preparation and delivery of the SRPS EN 12520:2016

Datum proizvodnje: _____

Kontrolor: _____