

Proizvod: _____

Dimenzije: _____

OPŠTE KARAKTERISTIKE PROIZVODA (A):


Gotov proizvod je urađen postupkom tapaciranja konstrukcije (geštele) ili ramova. Za izradu geštele koristi se čamova građa 48 i 24 mm, te bukove građe 50 i 25 mm debljine, osušene na standardni procenat vlažnosti. U izradi korpusa ili ramova koriste se i pločasti materijali, iverica d = 16 mm, i lesanit 3,2 mm. Uz upotrebu kartona-lepenke za oblikovanje pojedinih delova konstrukcije. Ramovske konstrukcije spajaju se vezama "čepovanjem" uz upotrebu PVC lepila i klamovanjem. Za izradu tapacirunga i ostalog tapaciranja koristi se netkani tekstil "filc" 800gr/m², žičano jezgro od patetirane čelične žice 2,2 mm, sa upotrebom sunđera (Q = 20 i 25 kg/m³). Za tapaciranje se koristi sintetička vata "vatalin" (Q = 400gr/m²) ili silikonsko vlakno.

Materijal koji se koristi za presvlačenje je sintetički materijal: eko koža ili mebl štof - šenile (poliester 70%, akril 30%). Za rasklapanje radi pretvaranja u ležaj koriste se standardizovane makaze i odgovarajući okov i klizači. Proizvod se isporučuje upakovan sa poletilenskom folijom. Za demontažne proizvode, montaža se obavlja pomoću torban šrafova.

Proizvod ispunjava tehničke uslove za izradu po standardu SRP SD. E2. 100 i 100/1

Atest br. _____

Zavoda za kontrolu kvaliteta nameštaja "ŠUMARSKI FAKULTET" BEOGRAD

| | | | |
|---|---------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
|  <p>ISPUNJAVA USLOVE ZA IZRADU I ISPORUKU PO STANDARDU SRPS D. E2 103 i 103/1</p> <p>NAMEŠTAJ SA GORE NAVEDENIM PODACIMA MOŽE NOSITI OVAJ PRIVEZAK</p> | IZVOD IZ REZULTATA ISPITIVANJA | | |
| | Uslovi kvaliteta | | |
| | Q _{III} | Q _{II} | Q _I |
| Izdržljivost | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Otpornost površine | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Kvalitet materijala i izrade | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Datum proizvodnje: _____

Kontrolor: _____

OK.001A

Proizvod: _____

Dimenzije: _____

OPŠTE KARAKTERISTIKE PROIZVODA (B):

Gotov proizvod je urađen postupkom tapaciranja konstrukcije (geštele) ili ramova. Za izradu geštele koristi se čamova građa 48 i 24 mm, te bukove građe 50 i 25 mm debljine, osušene na standardni procenat vlažnosti. U izradi korpusa ili ramova koriste se i pločasti materijali iverica, d = 16 mm, i lesanit d = 3,2 mm. Uz upotrebu kartona-lepenke za oblikovanje pojedinih delova konstrukcije. Ramovske konstrukcije spajaju se vezama "čepovanjem", uz upotrebu PVC lepila i klamovanjem. Za izradu tapacirunga i ostalog tapaciranja koristi se više materijala kao što su elastične trake (gurtne), sunđer debljine od 10 do 160 mm (Q = 20 i 25 kg/m³) te štofnj sunđer (Q = 20 kg/m³), za oblikovanje naslona i rukonaslona. Za tapaciranje sedišta koristi se sunđer (Q = 30 kg/m³), Za izradu tapacirunga koristi se i sintetička vata "vatalin" (Q = 400gr/m²) za punjenje jastuka koristi se silikonsko vlakno.

Materijal koji se koristi za presvlačenje je prirodna teleća koža, sintetički PU. eko koža, mebl štof - šenile (poliester 70%, akril 30%). Za rasklapanje i pretvaranje u ležaj koriste se latoflex mehanizam Š = 142, kod troseda koji u sebi imaju dušek d = 80 mm od sunđera (Q = 25kg/m²). Sunđer je presvučen sirovim platnom, i oslanja se na latoflex letvice, dimenzija formiranog ležaja je 1200x1900 mm. Svi materijali koji se koriste za izradu tapacirunga za konstrukciju veza sa klamericama, latofleks mehanizam za konstrukciju pričvršćuje se sa šrafovim. Proizvod se isporučuje u garnituri ili pojedinačno. Proizvod se isporučuje upakovan sa poletilenskom folijom.

| | | | |
|---|---|--|--------------------------|
| IZVOD IZ REZULTATA KONTROLISANJA | | | |
| <i>Excerpt from the control results</i> | | | |
|  <p>USLOVI KVALITETA <i>Report on the quality control</i></p> <p>OCENA USAGLAŠENOSTI <i>conformity assessment</i></p> | Ispunjava <i>Criteria met</i> | Ne ispunjava <i>Criteria not met</i> | |
| | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

ZAKLJUČAK: Na osnovu rezultata kontrolisanja uzorana utvrđeno je da proizvod ispunjava uslove za izradu i isporuku po **SRPS EN 12520:2016**

CONCLUSION: Based on the control sample set it was found that the product meets the requirements for preparation and delivery of the **SRPS EN 12520:2016**

Datum proizvodnje: _____

Kontrolor: _____